

Pily do metalu firmy JEPSON

Doskonałe piły do cięcia na sucho
do zastosowania na budowie i w warsztatach



Korzyści z użytkowania Jepsiona:

- bezpieczna praca w metalu
- bez potrzeby chłodzenia
- bardzo szybkie cięcie z małą ilością wiórów
- cięcie bez przegrzewania i przebarwiania a materiał bezpośrednio jest gotowy do kolejnych procesów
- doskonała żywotność tarczy i możliwość wielokrotnego ostrzenia



**Precyzja i niezawodność
za rozsądną cenę...**

Dane techniczne

Zdolność rozszerzania	Ø12 – 35 mm
Wiertło	do Ø13 mm
Szerokość nacięcia	Weldon 19 mm
Skok roboczy	50 mm
Szybkość bez obciążenia	620 1/mm
Szybkość z obciążeniem	350 1/min
Zużycie mocy	1100 W
Układ chłodzenia	Wbudowany
Przyleganie magnetyczne	15000 N
Ciężar	12 kg

Zakres dostawy



Zakres wielkości

Pozycja	Opis
49150	MAGPRO 35 Wiertła z rdzeniem ferrytowym / 220 V
490152	Uchwyt wiertarski z nasadką





Wydajność cięcia [mm]

	90°	45°
⊘	140 (125 i inox)	110
□	125 x 125	110 x 110
▭	105 x 200	85 x 110

Najwyższa wydajność cięcia

- Piła do metalu do cięcia stali nierdzewnej, stali zwykłych, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Tłumienie drgań w celu uzyskania wysokiej jakości cięcia i żywotności narzędzia
- Wysokiej jakości imadło szybkozwalniające z ustawianym obrotowo ścięciem ukośnym
- Cięcie materiałów okrągłych do \varnothing 140 mm
- Brzeszczot piły \varnothing 355 TCT z 90 dołączanymi zębami
- 2200 W i 1300 obr./min.

Zakres wielkości

Pozycja	Opis
600560	PILA DO CIĘCIA NA SUCHO \varnothing 355 Premium Super Dry 9435 230 V z brzeszczotem 90T
600570	Brzeszczot 355/90T do stali cienkich i nierdzewnych
600580	Brzeszczot 355/72T do stali średnich i nierdzewnych
600590	Brzeszczot 355/60T do stali grubych i nierdzewnych
600591	Brzeszczot 355/60T do żeliwa
600594	Brzeszczot 355/108T do aluminium
600593	Brzeszczot 355/66T do stali miękkich
600526	Stojak: zapewnia bezpieczne stanowisko pracy
600546	Thinfix: tłumienie drgań przy cięciu profili otwartych



Wydajność cięcia [mm]

	90°	45°
⊘	115	85
□	100 x 100	85 x 85
▭	85 x 160	85 x 85

Najchętniej kupowany produkt

- Piła do metalu do cięcia stali, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Cięcie materiałów okrągłych do \varnothing 115 mm
- Wysokiej jakości imadło szybkozwalniające z ustawianym obrotowo ścięciem ukośnym
- Brzeszczot piły \varnothing 355 TCT z 60 dołączanymi zębami
- 2000 W i 1500 obr./min.

Zakres wielkości

Pozycja	Opis
600520	PILA DO CIĘCIA NA SUCHO \varnothing 305 Premium Super Dry 9430 230 V z brzeszczotem 60T
600530	\varnothing 305/60T do stali, metali nieżelaznych i kompozytów
600535	\varnothing 305/60T do żeliwa
600540	\varnothing 305/80T do cięcia cienkich rur i profili
600526	Stojak: zapewnia bezpieczne stanowisko pracy
600546	Thinfix: tłumienie drgań przy cięciu profili otwartych

Stojaki do modeli 9435 i 9430

- Zapewnia bezpieczniejszą pracę przy ergonomicznej wysokości
- Podwójne mocowanie pilarki
- Bezpieczniejsze ustawienie dzięki elastycznie regulowanym nogom
- Uniwersalnie regulowany ogranicznik długości z podziałką
- Magazynowanie materiału do 15 kg



JEPSON®

Piła do metalu 8219



Wydajność cięcia [mm]

∧	65 x 65 x 7
□	65 x 65 x 3
∅	65

- Idealne do cięcia blach cienkich, paneli wielowarstwowych, blach grubych, rur i profili wykonanych ze stali, metali nieżelaznych i materiałów kompozytowych
- Solidne i lekkie (tylko 4,8 kg), 1400 W, 3800 obr./min.
- Głębokość cięcia 65 mm

Zakres wielkości

608240	Piła do metalu HDC 8219 / 230V + brzeszczot 192/40T + skrzynka
719240	Brzeszczot Cermet 192/40T < standardowa >
719248	Brzeszczot Cermet 192/48T do cięcia blach cienkich
719248A	Brzeszczot 192/48T do cięcia aluminium
719270	Brzeszczot 192/70T do cięcia blach cienkich



Piła do metalu 8230



90° 45°

∧	84 x 10	56 x 8
∅	84 x 5	56 x 4
□	84 x 5	56 x 4
—	10	8

- Idealna do cięcia blach cienkich, paneli wielowarstwowych, blach grubych, rur i profili wykonanych ze stali, metali nieżelaznych i materiałów kompozytowych
- Głębokość cięcia 84 mm, zakres cięcia katowego do 56 mm
- 1700 W i 2600 obr./min.

Zakres wielkości

608280	Piła do metalu 8230 / 230V wraz z brzeszczotem 230/48T
72123048	Brzeszczot Original Tonitec TCT 230/48T Standard
72123068	Brzeszczot Original Tonitec TCT 230/60T do aluminium
72123060	Brzeszczot Original Tonitec TCT 230/68T do materiałów cienkich
72123084	Brzeszczot Original Tonitec TCT 230/84T do metalowych blach cienkich

Piła do cięcia na sucho - krawędziarka 9211D



Wydajność cięcia [mm]

	90°	45°
z imadłem	50 x 50	50 x 40
bez imadła	85 x 50	60 x 40

Unikalna zdolność odcinania oraz możliwość cięcia krawędziowego

- Idealne do cięcia stali nierdzewnych, stali zwykłych, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Dokładnie regulowane cięcie krawędziowe w zakresie od -45° 0° +45°
- Bezpieczne mocowanie dzięki podwójnemu układowi zaciskowemu
- Moc 1500 W i 1900 obr./min.

Zakres wielkości

Pozycja	Opis
600596	PIŁA DO CIĘCIA NA SUCHO - KRAWĘDZIARKA 9211D 230V + brzeszczot 255/60T
600598	Brzeszczot 255/60T (stal miękka)
600654	Brzeszczot 255/66T - stal nierdzewna
600599	Stojak do piły do cięcia na sucho krawędziarki

Obcinarka 9515 / 2500 W / 3500 obr./min.



Wydajność cięcia [mm]

	90°	45°
∅	115	100
□	115 x 100	102
□	75 x 200 102 x 155	85 x 100

Zakres wielkości

608600	Obcinarka 9515 / 230V – 2500 W z tarczą ścierną
600510	Metalowa tarcza ścierna (20 części na opakowanie)
600515	Kamienna tarcza ścierna (20 części na opakowanie)



TANITEC

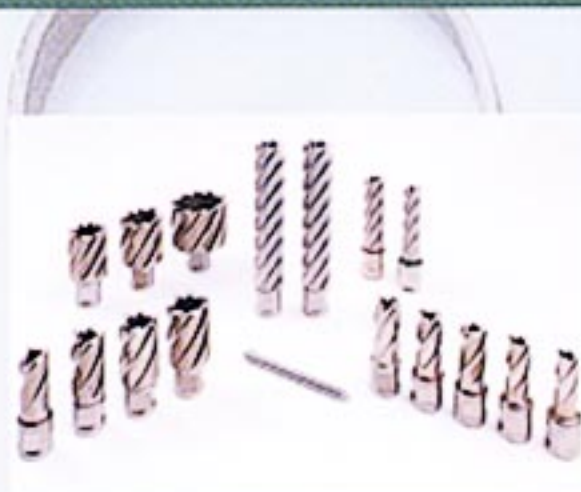
Uniwersalność zastosowania

- Do cięcia stali, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych o małej skłonności do tworzenia zadziarów - nie wymaga chłodzenia!
- Uniwersalna możliwość zastosowania we wszystkich pilach obsługiwanych ręcznie oraz pilach tarczowych
- Duży asortyment brzeszczotów bez pierścieni redukcyjnych
- Bardzo wysoka żywotność narzędzia, doskonała jakość powierzchni ciętych z możliwością ponownego ostrzenia narzędzia!
- Narzędzia są cienkościennie i gwarantują niski poziom hałasu podczas pracy

Zakres wielkości

Pozycja	Średnica [mm]	Otwór centralny [mm]	Szerokość nacięcia [mm]	Ilość zębów [z]
72016032	160	30 *	1,80	32
72018036	180	30 *	1,85	36
72118036	180	20	1,85	36
72020040	200	30 *	1,90	40
72020060	200	30 *	1,90	60
72021042	210	30 *	2,00	42
72021064	210	30 *	2,00	64
72023048	230	30 *	2,00	48
72023060	230	30 *	2,00	60 (alu)
72023168	230	30 *	2,00	68
72123048	230	25,4	2,00	48
72123060	230	25,4	2,00	60 (alu)
72123068	230	25,4	2,00	68
72123084	230	25,4	2,00	84

* dostarczane z pierścieniami redukcyjnymi 30/25, 30/20, 30/16.



- chwyt typu Weldon 19 mm
- wykonany z wysokiej jakości stali szybko tnącej
- wysoko wydajna geometria noża o małym oporze skrawania
- wysoka dokładność
- długa żywotność narzędzia

Zakres wielkości

Poz.	Głębokość cięcia Ø 30mm	Poz.	Głębokość cięcia Ø 50 mm
490212	12 S	490512	12 L
490213	13 S	490513	13 L
490214	14 S	490514	14 L
490215	15 S	490515	15 L
490216	16 S	490516	16 L
490217	17 S	490517	17 L
490218	18 S	490518	18 L
490219	19 S	490519	19 L
490220	20 S	490520	20 L
490221	21 S	490521	21 L
490222	22 S	490522	22 L
490223	23 S	490523	23 L
490224	24 S	490524	24 L
490225	25 S	490525	25 L
490226	26 S	490526	26 L
490227	27 S	490527	27 L
490228	28 S	490528	28 L
490229	29 S	490529	29 L
490230	30 S	490530	30 L
490231	31 S	490531	31 L
490232	32 S	490532	32 L
490233	33 S	490533	33 L
490234	34 S	490534	34 L
490235	35 S	490535	35 L
490200	Pilot S	490500	Pilot L